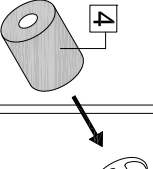
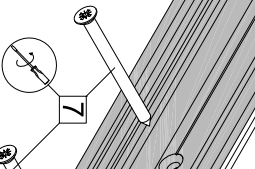
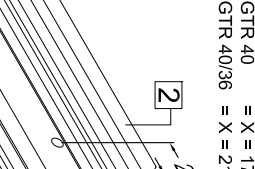
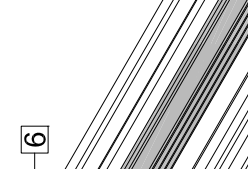
		<b>Rahmen vorbohren:</b> <b>Holz System:</b> Holzrahmen Weichholz: Ø 3 mm - Hartholz Ø 3,5 mm <b>Holz-Aluminium System:</b> Aluminiumrahmen Ø 18 mm <b>Holz-Aluminium System:</b> Holzrahmen Weichholz: Ø 3 mm - Hartholz Ø 3,5 mm <b>Kunststoff System:</b> Kunststoffrahmen Ø 4 mm <b>Kunststoff-Alu System:</b> Aluminiumrahmen Ø 18 mm - Kunststoffrahmen Ø 4 mm <b>Aluminium System:</b> Aluminiumrahmen Ø 3,8 mm <b>Pre-drill frame:</b> Wood frame softwood: Ø 3 mm - hardwood Ø 3,5 mm <b>Wood system:</b> Wood aluminium system: Aluminium frame Ø 18 mm <b>Wood aluminium system:</b> Wood frame softwood: Ø 3 mm - hardwood Ø 3,5 mm <b>Plastic system:</b> \$\$\$plastic frame - Ø 4 mm Wood frame softwood: Ø 3 mm - hardwood Ø 3,5 mm <b>Plastic aluminium system:</b> Aluminium frame Ø 18 mm - plastic frame Ø 4 mm <b>Aluminium System:</b> Aluminium frame Ø 3,8 mm	
		<b>Bei Holz-Aluminium und Kunststoff-Aluminium-Systemen, Distanzhülsen [4] in Bohrung im Blendrahmen positionieren und mit Dichtstoff abdichten.</b> \$\$\$d aluminium or plastic aluminium systems are used, position spacer sleeve [4] in drilling holes in window frame and seal it with sealant.  <b>Holz-Aluminium MIRA contour</b> HTR 16/14 \$\$\$aluminium MIRA contour <b>Holz-Aluminium MIRA</b> HTR 16/18,5 \$\$\$aluminium MIRA <b>Kunststoff-Aluminium</b> HTR 16/8,5 \$\$\$aluminium <b>Sonderdistanzhülse</b> \$\$\$al spacer sleeve  <b>Preis und Lieferzeit auf Anfrage</b> \$\$\$ and delivery time on request	
		Grundprofil GTR 40 [2] auf Blendrahmen [11] positionieren und mit Schraube VA b x l (abhängig von Unterkonstruktion) [7] montieren. \$\$\$on base profile GTR 40 [2] on window frame [11] and mount it with screw VA b x l (dependet on substructure) [7].	
		Ø 3,8 Bohrung 11 mm und 23 mm unten und 11 mm oben von den Profilen und 17 mm von Profiloberkante, bei GTR 40 - 21 mm von Profiloberkante bei GTR 40/36 erstellen. Deckel [3] in Grundprofil [2] einschieben und mit Senkblechschraube 4,2 x 14 [6] befestigen. Drill Ø 3,8 mm holes 11 mm and 23 mm from the under and 11 mm from the upper profile end and 17 mm from the upper edge of the GTR 40 profile or 21 mm from the upper edge of the GTR 40/36 profile. Push the cover [3] into the base profile [2] and \$\$\$n using a self-lapping countersunk screw 4,2 x 14 [6].	
		<b>Innere Verglasungsdichtung [9] in Grundprofil [2] einziehen.</b> \$\$\$inside glazing gasket [9] in base profile [2].  <b>GTR 40</b> Glasdicke   \$\$\$thickness 12,76 mm HA 3065/5 m.F. 16,76 mm HA 3065/2 m.F. 17,52 mm HA 3065/1 m.F.  <b>GTR 40/36</b> Glasdicke   \$\$\$thickness 20,76 mm HA 3065/5 m.F. 24,76 mm HA 3065/2 m.F. 25,52 mm HA 3065/1 m.F.	