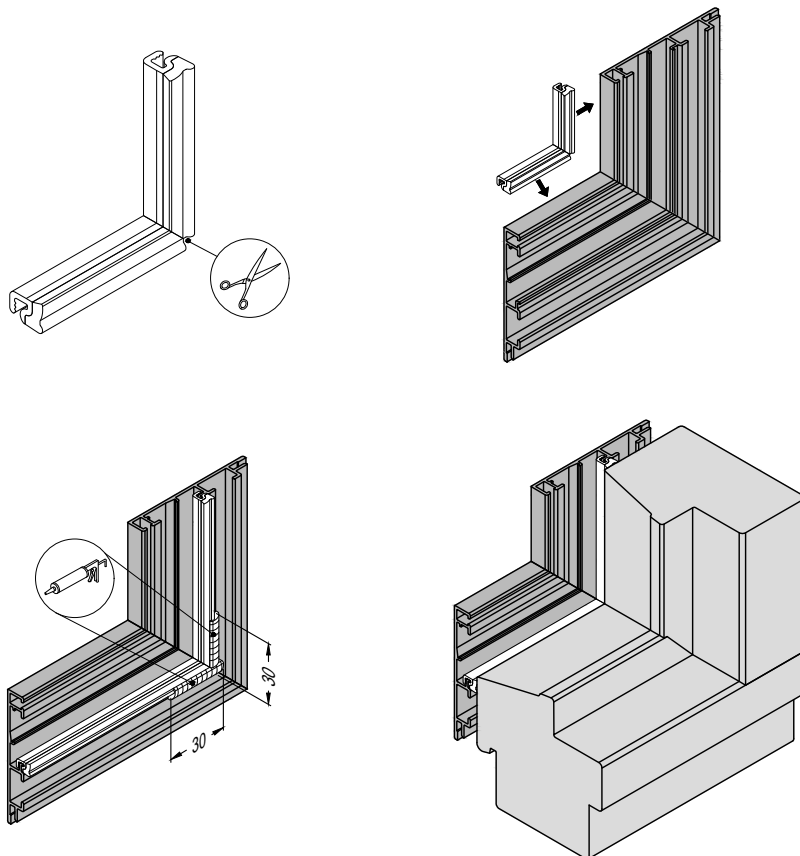
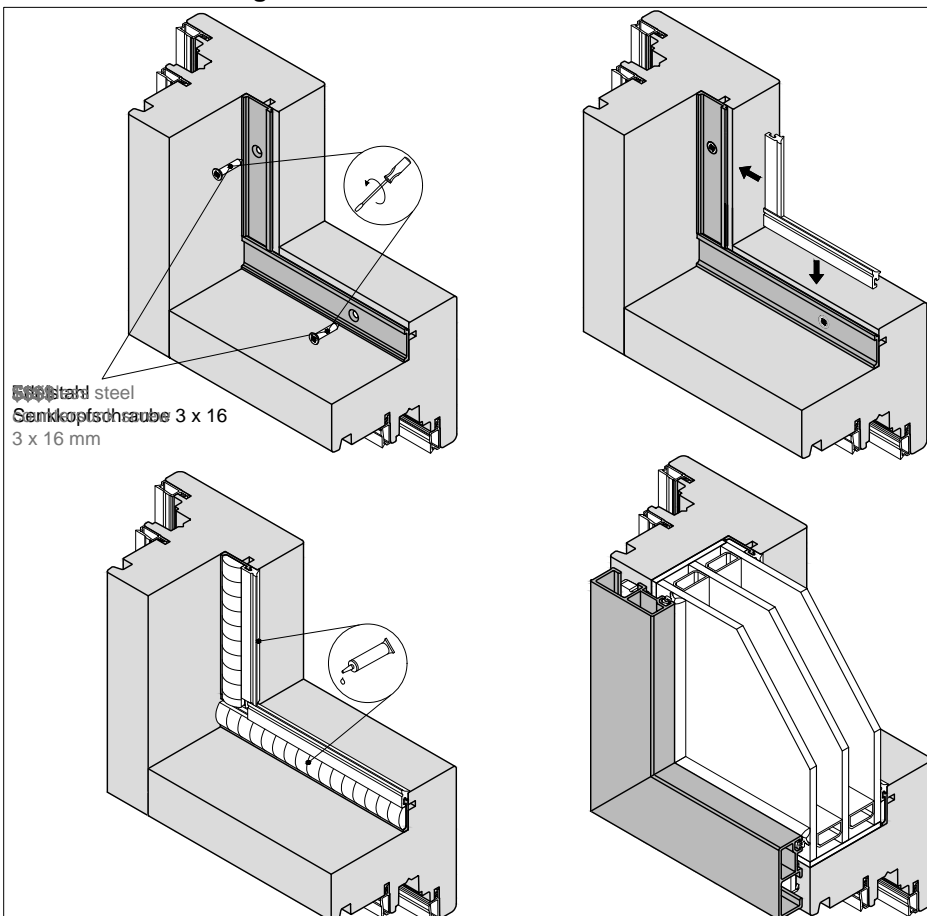


Blendrahmendichtung Schrägfalz



Die Dichtung HA 3041 N wird um die Gehung herumgezogen und bildet eine geschlossene Ecke. Damit sich die Dichtung ohne Verwerfung sauber um die Ecke führen lässt, ist es sinnvoll, die, am meisten gedehnten, äußeren Dichtungslippe an derately Gummirahmen-Ecke ca. 3 mm tief einzuschneiden. Ket is blunt at Der Stoß der Dichtung wird mittig am oberen Querprofil stumpf ausgeführt. of T-joints of the Anfl-Stößen der Profile wird die Dichtung ebenfalls ohne and Unterbrechung herumgezogen und dabei rücksseitig einge-cess. Schnitten und oben quer gestoßen. Die Dichtung ist, with stumpf mit ca. 1% Übermaß einzubauen. anzuw. 30 mm, EPDM sealant respectively. The seal is only Vor der Montage des Aluminium-Rahmens wird im Eckbereich, mit einer Schenkellänge von je ca. 30 mm, EPDM-Dichtstoff angegeben. Die Abdichtung ist nur am Blendrahmen unten erforderlich.

Scheibenverklebung



Das Adapterprofil A 18 S wird im Flügel verschraubt (stumpf gestoßen). A 18 SV / 4 is fed into Die Dichtung HA 18 SV/4 wird auf das Adapterprofil A 18 S mit ca. 1% Übermaß eingezogen. Die Ecken werden hier stumpf gestoßen. Durch den Einbau mit Übermaß entsteht auch hier eine geschlossene Ecke. Klebstoff wird auf das Adapterprofil A 18 S aufgetragen. (Es können z.B. folgende Kleber verwendet werden: Sika Tack-Plus (Fa. Sika) Soudaseal 2 K (Soudal) Soudal Fix 640 (Fa. Soudal) Rotabond 2000 (Fa. KENT) Rotabond 2000 (Fa. KENT)) Anschließend wird die gereinigte Scheibe eingesetzt. In the glue-area may not be a surface coating! Achtung: Glas darf im Klebebereich keine Oberflächenbeschichtung aufweisen!