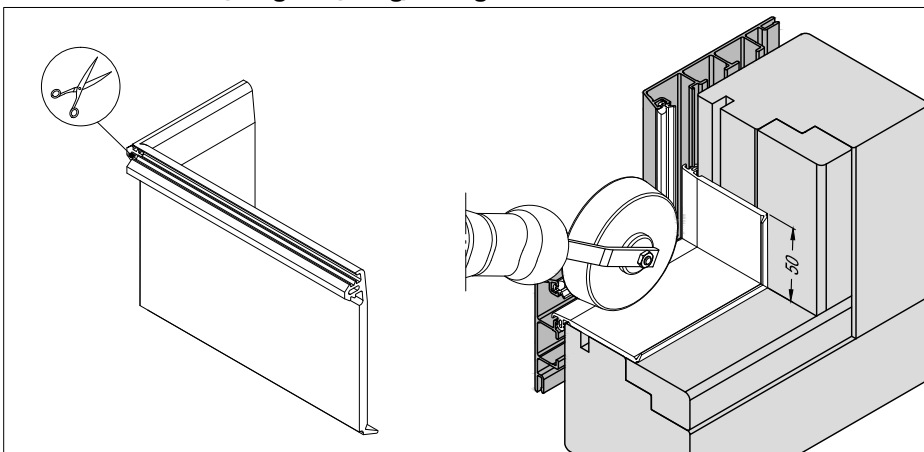
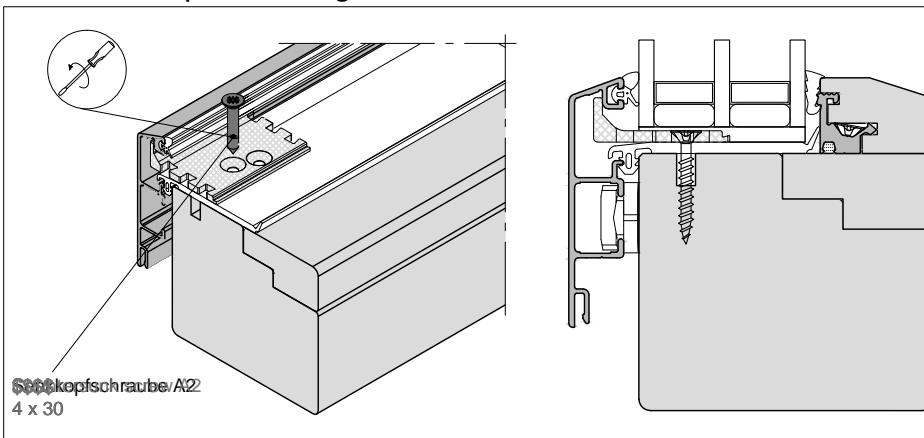


Festverglasung Blindrahmen- und Festverglasung



Die Blindrahmen- und Festverglasung (HA 3080/1, HA 3082/1, HA 3084/1, HA 3085/1, HA 3086/1) wird im dargestellten Bereich ca. 5 mm eingeschnitten. Anschließend wird die Dichtung mit dem Dichtungsroller für Blindrahmen- und Festverglasung eingebracht. Im horizontalen Blindrahmenholz wird die Dichtung ca. 50 mm nach oben gezogen, alternativ zur Dichtung in der Rahmenlichte kann seitlich mit EPDM Dichtstoff (Art.-Nr.: 800001) abgedichtet werden (sealant (art. No.: 800001)).

Blindrahmen- Aussteifungswinkel



Der Bereich der Festverglasung sind zusätzliche Aussteifungswinkel (KW 36/12 N, 17 N). The KW 36/15 N, KW 36/17 N) with einzusetzen. Die Aussteifungswinkel sind mit einer Senkbohrkopfschraube A2 in 4 x 30 zu befestigen. Zur Befestigung des Winkels ist die Senkbohrung im Bereich der Nut auszuwählen. Abstände- und Positionierung der Aussteifungswinkel sind den Angaben in Zeichnung K-00962 zu entnehmen.

Auswahl Bürstenkeder

Auswahl Rollenbürsten Roller brush selection						
	innen	RB2 MS	RB2 MS	RB2	RB1	RB1
	außen	RB2 MS	RB2	RB2	RB2	RB1
	Rollenbürstenbreite B	8	9	10	12	14
	Stab-Nennbreite D	7-9	10-11	12-13	13-14	15-16

RB 2 MS ist insbesondere für den Einbau von Minirollenbürsten konzipiert, welche sehr dünne Rolladenstäbe aufweisen. Die Bürste wurde mittig mit einem Kunststoffverstärkungssteg ausgerüstet, damit auch sehr dünne Rolladenstäbe sicher geführt werden.